

ESCUELA EPET N°1 DE CAUCETE

Profesor: Mario Toro

7°1° Construcciones

Turno: Mañana

Área Curricular: Higiene y Seguridad en la Construcción

Tema: Seguridad



SEGURIDAD

Tareas a realizar

1. Leer la siguiente guía y definir el concepto de seguridad
2. Defina que es un Accidente de trabajo.
3. Explique que son Causas y Fuentes de Accidentes.
4. Explique Accidentes y Resultado del Accidente.
5. Definir Principios Básicos de Prevención de Accidentes.
6. Cuáles son las Causas y Fuentes de Accidentes

Bolilla: I

CONCEPTO DE SEGURIDAD.

Seguridad es la condición de estar libre de riesgos. Es un estado ideal al cual se tiende y todos los esfuerzos y adelantos tienen por objeto reducir los accidentes y atenuar las consecuencias de los mismos.

La seguridad industrial consiste en la aplicación de medidas eficaces para evitar que el trabajador se accidente (prevención de accidentes).

La eliminación de los accidentes es de interés vital para la sociedad. Este hecho se fundamenta en dos aspectos: el práctico y el moral. Este último / considera como un mal moral la destrucción de la vida humana y como culpa la falta de adopción de medidas para evitar la producción de accidentes, ya que es evidente que gran parte de los mismos son evitables. Por otra parte, en el aspecto práctico, los accidentes pueden determinar invalidez y siempre pérdida de días de trabajo, con los consiguientes trastornos económicos.

"La higiene y seguridad en el trabajo constituye una de las cuestiones de fundamental importancia en la vida industrial, no sólo con relación al obrero y la empresa, sino como problema social del estado".

DEFINICION DE ACCIDENTES DE TRABAJO.

Según el concepto más amplio, es accidente de trabajo todo suceso desgraciado y fortuito (por ej.: caída, herida, quemadura, contusión, fractura, envenenamiento, etc.) que ocurre durante la realización de tareas inherentes a una actividad habitual.

CAUSAS Y FUENTES DE ACCIDENTES.

Welch recomienda distinguir entre causa y fuente de accidente. La fente puede ser cualquiera de las ocupaciones industriales desde el manejo de una máquina hasta el manipuleo de metales en estado de fundición, transporte de cargas, ascensión por una escalera, etc. La causa del accidente es una omisión una falla técnica, la interferencia perturbadora de algo ajeno al proceso normal y ordinario.

Existen ocupaciones que de por sí determinan un mayor riesgo de accidentes (condición insegura) por ej. fabricación de explosivos, explotación minera, / fundición de metales, etc. En otras ocasiones no es el trabajo en sí, sino la ineptitud del obrero (inexperiencia, falta de destreza) la que puede llevar a la producción de un accidente (acción insegura).

Las causas de accidentes pueden ser clasificadas de diferentes formas. Entre otras es recomendable la clasificación de Heinrich. En ella se distinguen 2 grandes grupos: faltas personales y fallas mecánicas y de materiales.

FALTAS PERSONALES	Instrucción defectuosa	<ul style="list-style-type: none"> Ninguna Incompleta No obligatoria Errónea
	Ineptitud del obrero	<ul style="list-style-type: none"> Inexperiencia Falta de destreza Ignorancia Poco discernimiento
	Mala disciplina	<ul style="list-style-type: none"> Desobediencia del reglamento Intromisión por otros Poca seriedad
	Falta de concentración	<ul style="list-style-type: none"> Atención distraída Falta de atención
	Práctica insegura	<ul style="list-style-type: none"> Correr el albur Abreviando la operación Demasiada prisa
	Mentalmente inadaptado	<ul style="list-style-type: none"> Lento o fatigado Genio violento Genio nervioso
FALLAS MECANICAS Y DE MATERIALES	Físicamente inadaptado	<ul style="list-style-type: none"> Defectuoso Fatigado Débil
	Peligros físicos	<ul style="list-style-type: none"> Condiciones mecánicas, eléctricas, de vapor, etc., que estén: <ul style="list-style-type: none"> a) Mal protegidas b) No protegidas c) Inseguras
	Falta de ordenamiento	<ul style="list-style-type: none"> Material mal almacenado Congestión de materiales

FALLAS MECANICAS Y DE MATERIALES	Equipo defectuoso	Materiales y equipos varios Herramientas Máquinas
	Condición insegura del edificio	Protección anti-incendio Salidas Pisos Aberturas
	Mala condición de trabajo	Ventilación Saneamiento Iluminación
	Organización inadecuada	Ordenamiento de la operación Disposición de la maquinaria Procesos inseguros
	Vestidos y accesorios inadecuados	Sin lentes, mascararas, guantes, etc. Ropa inadecuada: mangas largas, tacos altos, tacos gastados, etc.

ACCIDENTE Y RESULTADO DEL ACCIDENTE.

Como consecuencia del accidente pueden producirse en el obrero trastornos mas o menos graves que van desde la pérdida de la vida, a incapacidad para el trabajo. La incapacidad para el trabajo puede ser parcial (invalidez sólo para la realización de cualquier trabajo). En cuanto a su duración, la incapacidad puede ser transitoria (temporal) o permanente. (4)

PRINCIPIOS BASICOS DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES.

De acuerdo con los factores analizados como causa de accidente es lógico suponer que el control de cada uno de ellos contribuirá a prevenir los mismos. Podemos dividir las medidas de seguridad en dos grupos: las concernientes al factor humano y aquellas relacionadas con el cuidado de maquinarias, edificios, etc.

El control del factor humano como causa de accidente se realiza de diferentes formas. En primer lugar por la selección de los trabajadores. Las personas que sufran trastornos físicos (epilepsia, sordera, visión defectuosa, etc.) no serán empleados en máquinas o trabajos en los cuales, debido a su trastorno puedan poner en peligro su vida o la de sus compañeros. Por otra parte existen restricciones con respecto a la edad mínima aceptada para la

realización de determinados trabajos. (Todos los empleados deben ser sometidos a examen médico: antes de ingresar a un empleo industrial y periódicamente, a intervalos adecuados, según las necesidades derivadas del riesgo de trabajo. Se tratará además que cada trabajador sea ubicado en una tarea para la cual este mejor calificado (aptitud, experiencia, resistencia física).)

En el caso de un trabajo cuya ejecución demande riesgos es necesario instruir previamente al obrero sobre los peligros del mismo y adiestrarlo en el uso de las diferentes máquinas y herramientas.

La seguridad industrial comprende a su vez distintos aspectos: cada actividad requiere el establecimiento de normas de seguridad adecuadas a ella; máquina-herramienta, transporte de materiales, etc. Por otra parte es necesario cuidar el edificio destinado a la instalación de una industria: locales, ubicación, orientación, iluminación, temperatura, humedad, etc.

Es necesario además contar con los medios adecuados para combatir cualquier accidente: controles de emergencia, elementos anti-incendios, salas de primeros auxilios, etc.

Cuando la actividad lo requiere el operario utilizará elementos para su protección: cascos, antiparras, máscaras, guantes, etc.

ENTRENAMIENTO DE LOS OPERARIOS Y DEL PERSONAL DE SEGURIDAD.

Dada la importancia del factor humano en la producción de accidentes es fundamental su cuidado. Los trabajadores deberán ser instruidos en el manejo de las maquinarias y herramientas que utilizarán, así como sobre los diferentes peligros que la realización de su tarea entraña.

Es necesario modificar las actitudes negativas de algunos trabajadores con respecto a algunas normas de seguridad. Desgraciadamente no es raro observar obreros que desconociendo las posibilidades de prevención de accidentes: "consideran a estos últimos más o menos como a las enfermedades, o sea como desgracias inevitables y misteriosas que hay que soportar como el mal tiempo".

Debe cuidarse especialmente la formación de los trabajadores inexpérimentados. Serán instruidos no solo en los aspectos de seguridad relacionados con su tarea específica, sino también sobre cuestiones generales de seguridad: orden y limpieza, transporte y almacenamiento de mercaderías, uso de equipos eléctricos. Todas estas enseñanzas estarán a cargo de instructores, encargados u otro personal con mayor experiencia.

Es importante controlar al trabajador novato cuando comienza a considerar que tiene experiencia en su tarea, pues deja de prestarle atención y puede provocar accidente.

PAPEL DEL SUPERVISOR EN SEGURIDAD.